



フレーム付120ハーフカットセルモジュール

120ハーフカットセル
単結晶モジュール

330-350W

出力範囲

20.8%

最大変換効率

0~+5W

出力許容公差

トリナ・ソーラーは、太陽光エネルギーのトータルソリューションの世界有数のプロバイダーです。1997年の創立以来100以上の国と地域に事業を展開しています。
当社は、太陽電池モジュール、蓄電システム、スマートPVシステムおよびスマートO&Mの開発と共に、プロジェクト開発、資金調達、設計、施工、建設、O&Mなどのための独自のシステム統合ソリューションをお客様に提供しています。2018年未までに、世界中で40 GW以上の太陽光発電モジュールを出荷し、2GWのソーラープロジェクトを世界中の送電網に接続しました。
トリナ・ソーラーは、2018年にエネルギーのIoT(モノのインターネット)ブランド "Trina IoT" を立ち上げ、この分野のグローバルリーダーになるべく全力で取り組んでいます。

トリナ・ソーラー・ジャパン株式会社
〒105 6121 東京都港区浜松町2丁目4番1号
世界貿易センタービル21F
www.trinasolar.com/jp

総合的な製品とシステム認証
IEC61215/IEC61730/IEC61701/IEC62716/UL61730

ISO 9001: 品質マネジメントシステム
ISO 14001: 環境マネジメントシステム
ISO14064: 温室効果ガス放出検査
ISO45001: 労働安全衛生マネジメントシステム



製品

TSM-DE06M(II)

モジュール出力の向上



ハーフカットセルと特許多数取得のMBB(マルチバスバー)技術により350Wまでの表面出力と20.8%のモジュール変換効率を実現し、BOS(周辺機器コスト)を削減
並列回路構成による電気抵抗の低減とMBB技術による受光面積の増加と光の効果的な反射効果により、高出力を確保

高信頼性



セル製造プロセスとモジュール材料の最適化により、PID(電圧誘起出力劣化)耐性を確保
バスバー電極の数が多いため、マイクロクラックや断線の影響を抑制
5400Pa正面(積雪、風)荷重と2400Pa背面(風)の荷重性能

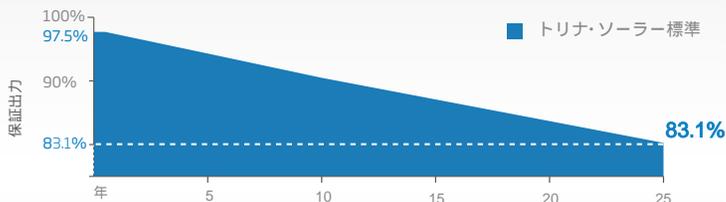
高い発電量



セル製造プロセスとモジュール材料の最適化により、第三者試験機関が優れたIAM(入射角変更因子)と低照射特性を評価
並列回路構成により影の影響を低減し、動作温度も低減

出力保証

12年製品保証・25年出力保証



2年目から25年目まで、平均年出力劣化は0.6%未満

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |
| |

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |
| |

| | |
|--|-------------------------------------|
| | |
| | 120 セル (6 × 20) |
| | |
| | |
| | |
| | ホワイト |
| | |
| | IP 68 栗冠9@8 栗冠9@気窒€就1 牽0†2!驚値既槍匂! @ |
| | |
| | |
| | |

| | | |
|---|-----|-------|
| | | ℃(℃) |
| | 0. | - %/℃ |
| | 0. | - %/℃ |
| ℃ | 0.0 | % |

| | | |
|----|---|----------------|
| 4 | 2 | -40 +85℃ |
| 4 | | 1500V DC (IEC) |
| 25 | | 1500V DC (UL) |
| 4 | | |

| |
|--|
| |
| |

| |
|--|
| |
| |